



Erfahrung & Innovation

Der Milchprüfing Bayern e.V. ist ein Pionier in der Rohmilchanalytik mit über 80 Jahre Erfahrung. An seinem zentralen Standort in Wolnzach (50 km nördlich von München) betreibt er eines der größten Rohmilchlabore weltweit. Darüber hinaus engagiert sich der mpr bei der Entwicklung innovativer Methoden und unterstützt Projekte zur Verbesserung der Informationsgrundlage für das Management von Milcherzeugerbetrieben, insbesondere im Hinblick auf die Förderung von Tiergesundheit und Tierwohl.

Routine & Flexibilität

Der mpr ermittelt jährlich aus mehr als 16 Mio. Proben über 100 Mio. validierte Analysenergebnisse. Ob im staatlichen Auftrag oder als Dienstleister für Molkereien und Milcherzeuger – die mpr-Mitarbeiter arbeiten schnell, kompetent, zuverlässig und kundenorientiert, um alle Prüfaufträge zur Sicherung von Prozess- und Produktqualität neutral und effizient auszuführen.







www.mpr-bayern.de

Allein schon einzigartig – gemeinsam noch stärker!

Zum Milchprüfing Bayern e.V. gehören drei Tochterunternehmen, die AiM GmbH, die QSE GmbH und die milchZert GmbH, welche völlig eigenständig agieren. Die Tochterunternehmen verfolgen bestimmte Ziele im Molkereisektor.

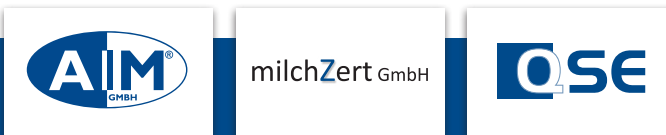
Mit seiner eigenen Erfahrung und Stärke ist der Milchprüfing Bayern e.V. der treibende Motor für das Wissen und die Expertise der Tochterunternehmen.

Gemeinsam sind wir in verschiedenen Forschungs- und Entwicklungsprojekten beteiligt um innovative und schnellere Methoden zum Vorteil unserer Kunden zu entwickeln.



Milchprüfing Bayern e.V.
Hochstatt 2 · 85283 Wolnzach
Tel: +49 8442 / 9599-0
Fax: +49 8442 / 9599-250
Mail: info@mpr-bayern.de

www.mpr-bayern.de



Einzigartig. Gemeinsam. Stark!

Qualität für alle Beteiligten an
der Produktionskette Milch.





www.aim-bayern.de

Hemmstofffreie Anlieferungsmilch? Ja, sicher!

AiM GmbH – Die Spezialisten für Hemmstofftestsysteme.

Die AiM GmbH hat über 40 Jahre Erfahrung in Produktion und Vertrieb von Hemmstofftestsystemen.

Die von uns und unseren Kunden geforderte, stets **hohe Produktqualität** wird durch ein **effizientes Qualitätssicherungssystem** - zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 gesichert.

Darüber hinaus garantiert unsere enge **Zusammenarbeit** mit **anerkannten Forschungsinstitutionen** die stetige Überwachung, Optimierung und Weiterentwicklung der Produkte bzw. deren Herstellung.

Unser Kundenstamm setzt sich aus nationalen und internationalen BRT-Anwendern zusammen und umfasst Kontroll-Labore, Molkereien und Landwirte. **Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen für uns im Mittelpunkt.**

- ✓ **Hemmstofftestsysteme**
- ✓ **Kontrollstandards**
- ✓ **Produkte für Milcherzeuger**
- ✓ **Eignungsprüfungen**
- ✓ **Beratung und Schulung**

AiM GmbH
Kaiser-Ludwig-Platz 2
80336 München
Mail: info@aim-bayern.de



milchZert GmbH

www.milchzert.de

Zertifizierungen von landwirtschaftlichen Betrieben

Sichere Qualität durch neutrale Kontrollen.

Die milchZert GmbH betreibt eine akkreditierte Zertifizierungsstelle nach DIN EN ISO 17065, wobei der Schwerpunkt der Dienstleistungen auf **Zertifizierungen landwirtschaftlicher Betriebe**, besonders im Bereich der Milchwirtschaft liegt.

Momentan liegt hier der Focus auf **QM-Milch** – ein **nationales Qualitätsmanagementprogramm** für Milcherzeugerbetriebe – und dem **VLOG-Standard**, ein **Programm zur Erzeugung von Milch „aus Fütterung ohne gentechnisch veränderter Bestandteile“**.

Darüber hinaus steht die milchZert GmbH für Projekte zur Verfügung, die der **Qualitätssicherung der Milch entlang der Lebensmittelkette dienen** (z.B. Rückstandsmonitoring, Datenanalysen, etc.).

- ✓ **Neutral**
- ✓ **Hohe Kompetenz**
- ✓ **Audits und Inspektionen**
- ✓ **Datensicherheit**
- ✓ **Kooperation und Netzwerk**

milchZert GmbH
Hochstatt 2
85283 Wolnzach
Mail: info@milchzert.de



QSE

www.qse-gmbh.de

Referenzmaterial und Ringtests/ Eignungsprüfungen

Verbesserte Qualitätssicherung, genauere Analysen und effizientere Produktion.

Unser Produkt-Portfolio umfasst **zertifizierte Referenzmaterialien, spezielle Standards, Kontrollproben und Eignungsprüfungen** für die Qualitätssicherung in Molkereien und Laboren.

Wir sind in externen und internationalen Kommissionen für **Beratung, Forschung und Entwicklungsprojekte** beteiligt.

In mehr als 40 Ländern profitieren unsere zufriedenen Kunden von unserem Spezialwissen.

Die QSE GmbH arbeitet nach den Richtlinien der DIN EN ISO/IEC 17043 und DIN EN ISO/IEC 17025 mit ISO Guide 34.

Unsere Akkreditierungen finden Sie auf der Homepage.



- ✓ **Zertifiziertes langzeitstabiles Referenzmaterial**
- ✓ **Spezielle Standards**
- ✓ **Eignungsprüfungen/ Ringtests**
- ✓ **Kundenbetreuung und Beratung**
- ✓ **Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit**

QSE GmbH
Hochstatt 2
85283 Wolnzach
Mail: info@qse-gmbh.de